

Powłoki techniczne

Wałeczki, pierścienie nośne i inne części zużywalne łożyska mogą w wielu przypadkach uzyskać odporność na zużycie, a tym samym większą trwałość eksploatacyjną dzięki gamie powłok technicznych CeramicSpeed.

Właściwości powłoki mogą przyczynić się do osiągnięcia następujących korzyści:

- Zwiększona odporność na zużycie
- Zwiększona odporność na korozję
- Zmniejszone ryzyko zmęczenia powierzchniowego w pierścieniach (mikrowżery)
- Niższy współczynnik tarcia
- Zwiększona odporność na zanieczyszczenia
- Zwiększona odporność na wahania prędkości (przyspieszenie)

Właściwości materiałowe powłok CeramicSpeed w stosunku do stali hartowanej

	Stal utwardzana	Powłoka CorroCoat	Powłoka WearCoat/HardCoat
Proces	–	zanurzenie	Nanotechnologia stosowana w procesie PVD
Temperatura procesu [°C]	–	< 80	170
Kolor po naniesieniu powłoki	–	aluminium, matowy	antracyt
Twardość wg Vickersa [HV]	700	1200 - 1300	1500 - 2500
Maks. Temperatura aplikacji [°C]	150	800	500
Grubość warstwy [µm]	Masywny	3 µm	3 µm
Współczynnik tarcia w stosunku do stali	0,8	0,25	0,05 - 0,1

CORRO COAT - uzyskujemy antykorozyjność, twardość i odporność na korozję. Grubość powłoki od 3 do 10 mikronów - zależy to od rozmiaru łożyska.

WEAR COAT = HARD COAT - powłoki PVD. Zastosowanie podobnie jak corro coat - uzyskujemy większą twardość

WEAR COAT - do każdego rodzaju stali, szczególnie stali nierdzewnej co zwiększa jej wytrzymałość 4 krotnie.

HARD COAT - stosuje się na stalach bardzo dobrych jakościowo